

# magazin



## CIMPLICITY GlobalView

Leistungsfähige Visualisierung und  
Steuerung unternehmens- oder weltweit

GE Fanuc

Aufhebung des Joint Ventures

Web-Client-Lösungen für Proficy HMI/SCADA

CIMPLICITY GlobalView

Proficy HMI/SCADA

iFIX Embedded

Betriebsdatenerfassung an der KVA Weinfeld

ACRON - Anlagenchronist

## Joint Venture: General Electric (GE) - Fanuc

**La joint venture GE Fanuc Automation est officiellement dissoute**

**General Electric (GE) und Fanuc: Aufhebung des Joint Ventures GE Fanuc Automation abgeschlossen**

**GE Intelligent Platforms**

**Homepage: - [www.ge-ip.com](http://www.ge-ip.com)**

**Support: <http://support.ge-ip.com>**

**La joint venture GE Fanuc Automation est officiellement dissoute**

Après l'avoir annoncé en août dernier, GE et Fanuc ont signé un accord mettant un point final à leur joint venture. Après 23 ans d'existence, GE Fanuc Automation est désormais officiellement dissoute. Selon les termes de l'accord, chaque partie reprend les activités relevant de son expertise d'origine et se focalisera sur le développement et la commercialisation des solutions concernées.

GE Intelligent Platforms conservera donc la gamme des solutions logicielles, les services, les systèmes embarqués et les dispositifs de contrôle. Fanuc reprendra le secteur de la commande numérique (CNC) dans son ensemble.

Les deux entreprises continueront néanmoins leur collaboration commerciale dans le domaine des moteurs et des solutions de contrôle de mouvement. En outre, GE accompagnera les clients américains utilisateurs de CNC dans le domaine du service.

Die beiden Unternehmen General Electric (GE) und Fanuc haben im letzten August bekannt gegeben, ihr gemeinsames Joint Venture GE Fanuc Automation Corporation aufzulösen. Die 1986 gegründete Holding-Gesellschaft GE Fanuc Automation Corp. in Charlottesville (Virginia, USA) ist nun aufgelöst, und die Anteile des Joint Ventures sind auf die Muttergesellschaften übergegangen. In Zukunft agieren die beiden Unternehmen unabhängig als GE Intelligent Platforms und Fanuc Limited.

GE Intelligent Platforms führt das Geschäft mit SPS- und PAC-Steuerungen, Embedded-Systemen, Software und Services weiter. Fanuc dagegen wird das globale CNC-Steuerungs-Business fortsetzen.

Als Grund für die Trennung gaben die beiden Unternehmen an, sie wollten sich auf ihre bestehenden Kerngeschäftsfelder konzentrieren, um dort mehr Wachstum zu ermöglichen.

Ziel ist die Konzentration auf die jeweiligen bestehenden Kerngeschäftsfelder und das Fokussieren der Anstrengungen auf die besonderen Anforderungen der Branchen um damit besseren Nutzen für beide Unternehmen sowie der Kunden zu erreichen.



**Distributor**  
**Intelligent Platforms**

## CIMPLICITY GlobalView

Die neuen Web-Client-Lösungen für Proficy HMI/SCADA - iFIX und CIMPLICITY von GE Fanuc bieten umfangreiche Funktionalität, die die leistungsstarken Steuerungs- und Visualisierungsfähigkeiten von iFIX und CIMPLICITY allen Mitarbeitern schnell und einfach zugänglich macht.

Über die webbasierte Benutzerschnittstelle von iFIX WebSpace und CIMPLICITY GlobalView werden Ihre Mitarbeiter stets in Echtzeit über alle Prozesse und Ereignisse in der Produktionsumgebung umfassend informiert.

### Features:

- Hoch skalierbare, modulare Komponenten
- Redundanz und hochverfügbarer Web-Client
- Keine Beschränkungen für Steuerelemente von Drittanbietern
- One-Time Server-Konfiguration, kein Aufwand bei der Client-Konfiguration
- Einfacher Migrationspfad von CIMPLICITY WebView Applikationen
- Volle Funktionalität im Internet Explorer und Firefox
- Unterstützt bis zu 120 Clients gleichzeitig pro Server
- Kompatibel mit CIMPLICITY 8.0 or 7.5

### Vorteile:

- Geringere Systemkosten
- Geringer Schulungs- und Wartungsaufwand
- Einfacher, sicherer Systemzugang auf alle Mitarbeiter
- Flexible Client-Verbindungen und einfaches Lizenzmodell

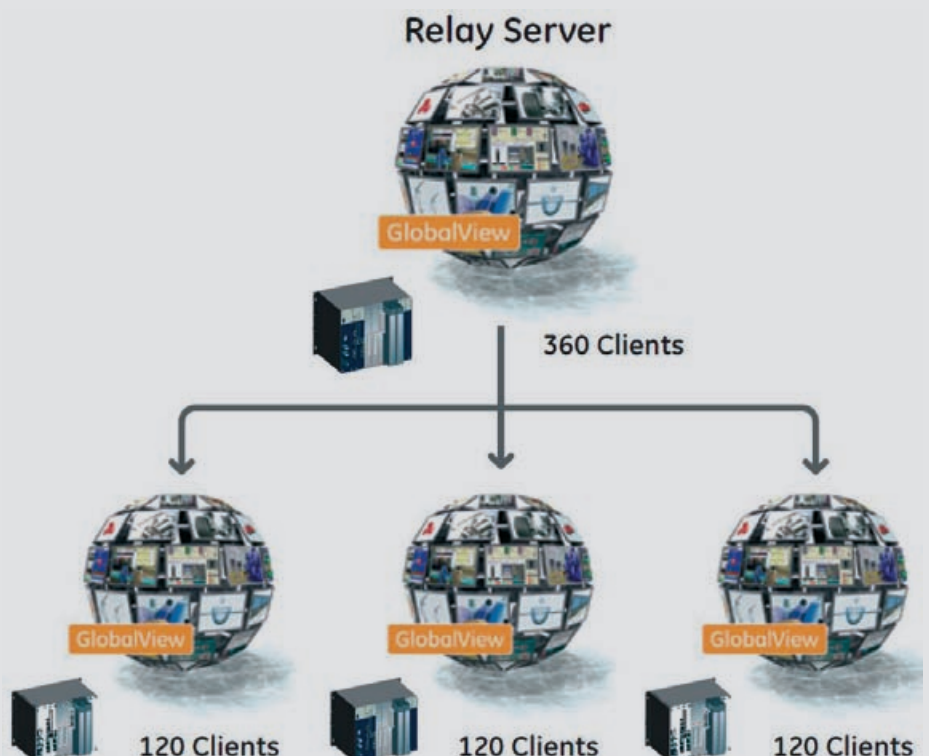
CIMPLICITY GlobalView von GE Intelligent Platforms ist eine hoch skalierbare Software-Anwendung, mit deren Hilfe Proficy HMI / SCADA - CIMPLICITY Applikationen auf Remote-Clients verfügbar machen. Die Echtzeit-Überwachung, die Datenanalyse- und Anlagensteuerung erfolgt in einem Standard Web-Browser.

Mit dem leistungsstarken GlobalView können Kosten gesenkt, Reaktionszeiten verkürzt und die analytischen Möglichkeiten erweitert werden und verhilft so zu nachhaltigen Vorteilen auf allen Ebenen eines Unternehmens.

### Skalierbar für anlagenübergreifenden und/oder weltweiten Zugang

Mit GlobalView erweitert GE Fanuc sein bestehendes HMI/SCADA-Angebot für Fachspezialisten, die sich nicht selbst in der Produktion aufhalten oder mit dieser direkt in Verbindung stehen.

Mit GlobalView wird zudem eine neue Proficy-Technologie eingeführt: Der Relay Server stellt unkomplizierte HMI/SCADA-Applikationen in großem Umfang bereit. Mit einem Relay Server in der GlobalView-Architektur und mehreren untergeordneten GlobalView-Servern können die Kunden ihre Anwendungen weltweit bereitstellen. Es werden hunderte Anwender gleichzeitig unterstützt; die einzige Beschränkung ist durch die Server-Hardware gegeben. Mit den neuen Softwarefunktionen werden innovative, rein webbasierte CIMPLICITY-Anwendungen ermöglicht.



# CIMPLICITY GlobalView

## HMI / SCADA über das Web

GlobalView ermöglicht die Anzeige von CIMPLICITY Anwendung in einen Web-Browser wie Internet Explorer oder Firefox. Als voll funktionsfähiger CIMPLICITY Client funktioniert macht GlobalView keine Kompromiss bezüglich Funktionen, Grafiken oder Funktionalitäten.

**Real-Time Daten:** Der Client aktualisiert sich auf Änderungen direkt aus dem SCADA, so dass Benutzer in Echtzeit reagieren können.

**Mehrere Sessions:** Unterstützung für Multi-Tab-Browser

**ActiveX Controls:** GlobalView verwendet Steuerelemente von Drittanbietern mit der gleichen Leichtigkeit wie CIMView!

**Navigation:** GlobalView unterstützt CIMPLICITY's Navigationsleiste und stellt so dem Benutzer die gleiche Schnittstelle wie beim Thick Client zur Verfügung.

**Animations:** GlobalView unterstützt CIMPLICITY Displays und Animationen.

**Control Elements:** Alle Bedienelemente der CIMPLICITY Anwendung sind in GlobalView funktionsfähig, inkl. Sicherheits-Setup.

**Alarmer und Meldungen:** View, ack und silence wie im Thick Client.

**Anwendungen von Drittanbietern:** GlobalView startet Anwendungen von Drittanbietern aus der CIMPLICITY Applikation.

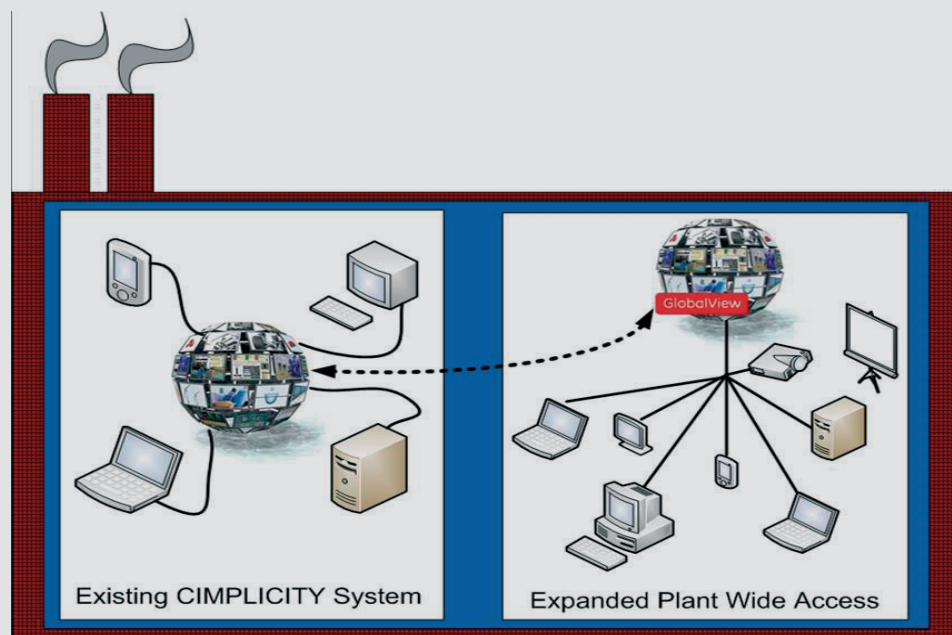
## GlobalView Flexibilität

CIMPLICITY GlobalView hat viele flexible Konfigurations-Topologien und kann auf einem unabhängigen, dedizierten Server oder auf dem CIMPLICITY Server installiert werden.

• **Dedicated Server(s)** – Diese Einstellung wird normalerweise verwendet, wenn eine große Anzahl von Clients zu erwarten ist. So nutzt GlobalView die gesamte Leistung des Servers für die verbundenen Clients.

• **CIMPLICITY und GlobalView Server** – Im Falle von sporadischen Verbindungen oder einem geringeren Volumen der gleichzeitig verbundenen Clients kann die CIMPLICITY GlobalView Installation direkt auf der gleichen Hardware wie die CIMPLICITY SCADA Server erfolgen.

GlobalView unterstützt CIMPLICITY 8.0 Systeme, ermöglicht aber auch Webfähigkeit für früherer Versionen wie CIMPLICITY 7.5.



**B+I Automation hat für GlobalView sowie WebSpace eine Demo aufgebaut. Diese können Sie unter folgenden Links einsehen; Testen Sie live:**

**GlobalView:**

<http://www.bi-automation.ch/CimplicityGlobalView/>

**WebSpace:**

<http://www.bi-automation.ch/iFixWebSpace/>

## Proficy HMI/SCADA iFIX Embedded

iFIX Embedded ist ideal für OEMs (Original Equipment Manufacturers), da es eine skalierbare und leistungsfähige Plattform für Anwendungen jeglicher Größe bereitstellt. Daraus ergeben sich verringerte Entwicklungskosten für OEMs sowie erhöhte Funktionalität für den Endkunden. iFIX Embedded ist zusammen mit dem OEM Solutions Pack für iFIX 5.0 eine leistungsstarke Software-Kombination, die schnelle Lösungsentwicklungen und eine höhere HMI/SCADA-Funktionalität ermöglicht.

### Features:

- HMI/SCADA Server and Client Installation
- Volle Scripting-Unterstützung
- Leistungsstarke Grafik, Alarmierung und Konnektivitäts-Optionen
- OPC Server Industrial Gateway Server (IGS) 7.5 Basic inklusive
- Proficy Historian Collector Unterstützung
- Dynamische Sprachumschaltung
- Optionale Add-ons: Netzwerk-Support, E-Signatur und SPC

### Vorteile:

- Hohe Performance mit Schwerpunkt geringer Platzbedarf
- Adaptiert Geräte der nächsten Generation und Formfaktoren
- Skalierbare HMI/SCADA Software Plattform
- Standard Geräte-Hardware und Treiber



iFIX Embedded bietet die Leistung, Skalierbarkeit und Flexibilität von Proficy HMI / SCADA - iFIX auf dem Betriebssystem Windows XP Embedded. Mit iFIX Embedded kann Ihre HMI / SCADA-Lösung die breite Palette der XP Embedded-basierten Geräte nutzen und so eine konsistente Software-Plattform, von der Maschine über den Kontrollraum und der betrieblichen Ebene adaptieren.

### Die Potenz von iFIX SCADA

iFIX Embedded läuft mit der Code-Basis von iFIX 5,0 und bietet alle Funktionen, welche Sie von einer am Markt führenden HMI / SCADA-Plattform erwarten. iFIX Embedded bietet:

- Leistungsstarke Visualisierungen, Trends und Alarmierung
- Unterstützung von SPC und E-Signatur
- Dynamische Sprachumschaltung
- Volle Scripting-Unterstützung

### Skalierbarkeit

iFIX Embedded ermöglicht die Integration mit anderen Systemen, damit Ihre Embedded-Systeme mit Leichtigkeit mit anderen SCADA's, relationalen Datenbanken, MES-und ERP-Systemen in Verbindung vernetzt werden können.

## iFIX Embedded

### Flexibilität - Client oder Server

Die Flexibilität von iFIX Embedded schützt die Investitionen in Hard- und Software für Ihre geschäftlichen Anforderungen von heute und in Zukunft. iFIX Embedded kann einfach als ein iClient zu iFIX-Servern fungieren oder es kann als ein eigenständiger HMI / SCADA-Server verwendet werden.

### HMI/SCADA Server

Konfiguriert als HMI/SCADA Server verbindet die iFIX Embedded-Anwendung direkt mit physikalischen I/O-Punkten. Die Prozessdatenbank bietet eine Vielzahl von Basis-Blöcke - auch analog, Kalkulations-, BL-, digital, Text-Blöcke und Funktionen wie statistische Kontrollfunktionen, SQL-Befehle und vieles mehr. Darüber hinaus enthält iFIX Embedded den Industrial-Gateway-Server (IGS) 7.5 OPC-Server, der Ihrer Anwendung direkten Zugang zu vielen aktuellen Steuerungen und Geräten ermöglicht.

### iClient Runtime

iFIX Embedded kann als Runtime Client an einer zentralen HMI / SCADA-Anwendung konfiguriert werden. iClient Runtime auf iFIX Embedded liefert die gleichen Funktionen wie der iFIX 5.0 Runtime iClient, einschliesslich Echtzeit-Grafiken, Trends, Alarmierung und Reporting.

### Funktionserweiterungen

Mit den verfügbaren Add-ons wie SPC, Netzwerk- und E-Signatur, können mit iFIX Embedded Anwendungen realisiert werden, welche traditionell nicht auf das Panels zu finden sind.

- Das optionale Process Control Modul (SPC) ermöglicht dem Benutzer detaillierte Analysen und Sichten auf Qualitätsdaten.
- Die Netzwerkfähigkeit erlaubt das Bereitstellen der Daten für andere Applikationen und Anwender.
- Quittieren von Alarmen oder Warnungen per E-Signatur zur Sicherstellung der Standards (Tracking- und Compliance).

### Windows XP Embedded

Microsoft ® hat sich für 10 Jahre Product-Lifecycle-Unterstützung von Windows XP Embedded verpflichtet und GE Intelligent Platforms investiert weiterhin in Proficy HMI/SCADA - iFIX. Als OEM können Sie sicher sein, dass Ihre Lösung längerfristige Vorteile bietet.

### Einmal entwickeln - in allen Bereichen einsetzen

Mit iFIX Embedded entwickeln Sie Ihre Anwendung in der vertrauten Entwicklungsumgebung WorkSpace von iFIX 5.0. Darüber hinaus bieten Netzwerk-basierte iFIX Embedded Applikationen den Vorteil der iFIX Netzwerk Technologie, welche die Online -Anpassung ermöglicht. Dies maximiert die Effizienz in der Entwicklung: Prozesse müssen wegen Änderungen an der Datenbank, den Bildern oder anderen Teilen der HMI-Applikation nicht gestoppt oder neu kompiliert werden. Darüber hinaus können Änderungen an der iFIX Embedded Applikation ohne Herunterfahren und Neustart des Systems eingeleitet werden.

Zusätzliche Informationen finden Sie unter: [www.ge-ip.com](http://www.ge-ip.com)

## Einheitliche Entwicklerumgebung

WorkSpace: Applikationsentwicklung für alle Geräte



## Anlagenchronist für Übersicht und Detailblick

Bei der Modernisierung der Kehrichtverbrennungsanlage Weinfelden wurde auch das Automatisierungssystem für die heute zeitgemässen Anforderungen ausgerüstet. Zu den Schwerpunkten gehörten dabei auch die Betriebsdatenerfassung und Archivierung sowie die Generierung unkompliziert nachvollziehbarer Berichtserstattung. Die Entscheidung für «ACRON» als neue Software für Langzeitarchivierung und historische Datenauswertung basiert auf umfassender Flexibilität und komfortabler Bedienung.

Betreiber industrieller Anlagen fordern heute eine unkompliziert nachvollziehbare Archivierung der Prozesse. Im aktuellen wirtschaftlichen und gesetzlichen Umfeld bilden die Prozessdaten den Lebensnerv automatisierter Anlagen, sie bilden ausserdem die Basis für Protokollierung, Analyse und Qualitätsnachweis. Der Anlagenbetreiber der KVA Weinfelden entschied sich aufgrund leichter Bedienbarkeit, umfassender Flexibilität und einfacher Projektierung für das System «ACRON» als Software für Langzeitarchivierung und historische Datenauswertung.

### **Energie und Fernwärme aus der KVA**

Mit zwei parallelen Verbrennungslinien verwertet die KVA Weinfelden pro Jahr 120'000 Tonnen Kehricht zu elektrischer Energie und Fernwärme. Bei der Verbrennung entstehen pro Stunde insgesamt 60 bis 64 Tonnen Dampf mit einem Druck von 40 bar und einer Temperatur von 400 °C. Der Dampf treibt über eine zweistufige Kondensationsturbine einen Generator mit 7.200 kW elektrischer Leistung an. Rund zwei Drittel der erzeugten Energie wird in das öffentliche Stromnetz

eingespeist, das restliche Drittel verbraucht der Betrieb der KVA selbst. Die auf die Verbrennung folgende aufwändige Rauchgasreinigung sorgt im Interesse der Umweltschonung dafür, dass die Rauchgas-Schadstoffe weit unter den gesetzlichen Grenzwerten liegen.

### **Übersichtlich auf Grafik oder detailliert in Tabellen**

Die Anlage verfügt über ein Automatisierungsnetzwerk und ein Büronetzwerk. Im Automatisierungsnetzwerk läuft die Kommunikation über einen proprietären Anlagenbus (Masterbus MB300) und ein PC-Netzwerk auf Basis von Ethernet TCP/IP und über das die Anlage mit der Leitwarte kommuniziert. Die neue Betriebsdatenerfassung ACRON ist zwischen diesen beiden Netzwerken eingegliedert. Sie besteht aus einem Server-PC und vier Client-PCs. Drei der Clients befinden sich im Bereich des Büronetzwerkes und kommunizieren über Router, Büronetzwerk, Hub und Switch mit dem Server. Obwohl diese Clients im Büronetzwerk installiert sind, können sie je nach Berechtigung der zugreifenden Person per Username und Passwort auf bestimmte Bereiche der Betriebsdatenerfassung zugreifen.



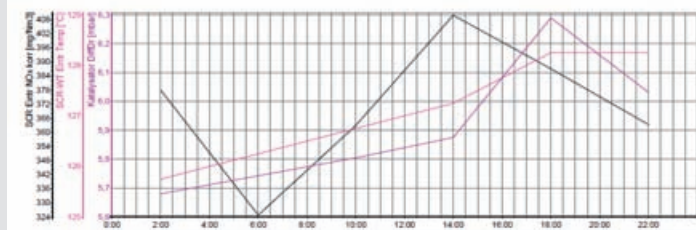
## Anlagenchronist für Übersicht und Detailblick

Der Server erfüllt mit dem Speichern und Aufbereiten der Daten die zentrale Funktion des Betriebsdatenerfassungs- und Reportsystems. Das System 800xA von ABB dient in dieser Konfiguration als Datengateway zwischen dem MB300 Bus mit den Advant Controllern und der Datenarchivierungssoftware ACRON. Für das Betriebsdatenerfassungssystem erfüllt der Leitrechner also die Funktion eines Gateways, der es laufend mit neuen Daten versorgt. Die DataBaseEngine des Betriebsdatenerfassungssystems arbeitet die Prozessdaten auf, bildet entsprechend der Konfiguration neue Rechenwerte für die weitere Verarbeitung und legt diese auf dem Server ab.

### Umfassender Leistungsumfang

Das von Moser MSR-Technik, Sulgen, in Zusammenarbeit mit der mm Control AG, Wohlen, installierte System sammelt nicht nur Prozessdaten und erstellt damit eine Anlagenchronik, sondern bietet auch Leistungsmerkmale wie etwa die Möglichkeit Störungsanalysen herauszuarbeiten: Durch Analyse der verursachenden Daten lässt sich zum Beispiel herauskristallisieren,

Verfahrensgröße	Einheit	Tageswert	Tagesmin	min. Zeit	Tagesmax	max. Zeit
<b>Rauchgasreinigung L1 / DeNOx</b>						
VolStrm ReIG L1	Nm3/h	52.083	45.075	01:08:37	61.200	01:04:43
SCR Eintr NOx korr	mg/Nm3	371	290	01:59:20	476	15:47:39
SprueVerda Eintr	°C	225	223	13:00:51	227	02:34:33
SprueVerda Austr	°C	199	194	15:16:14	204	02:00:41
SCR-WT Eintr Temp	°C	127	126	00:00:59	128	19:44:54
SCR-WT DiffDr	mbar	3,9	3,4	07:32:36	4,5	19:55:53
KanBrn Eintr Temp	°C	215	215	00:00:59	216	16:37:01
Kat Eintr Temperatur	°C	238	238	00:00:59	238	00:00:59
Katalysator DiffDr	mbar	5,9	5,4	06:31:47	6,5	20:55:46
Kat Austr Temperatur	°C	238	238	02:51:24	239	00:00:59



welche Vorgänge im Prozessablauf bestimmte Ereignisse auslösen. Gegenüber staatlichen Behörden kann der Anlagenbetreiber mit der Dokumentierung der Rauchgas-Inhaltsstoffe jederzeit den umweltschonenden und gesetzeskonformen Betriebsablauf nachweisen. Zwecks besserer Übersichtlichkeit stehen derartige Daten auch in grafischer Form zur Verfügung. Das Betriebsdatenerfassungssystem bildet auch ein unterstützendes Ele-

ment für Wartung und Instandsetzung, indem es nach einer frei wählbaren Anzahl von Betriebsstunden gezielte vorbeugende Wartungsarbeiten für vom Betreiber ausgewählte Anlagenkomponenten auslöst.

